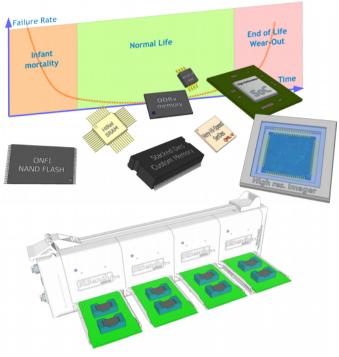


« TRUE DYNAMIC BURN-IN / LIFE-TEST SOLUTIONS »

→ Mise en œuvre de tests de composants numériques rapides / complexes en conditions réelles de fonctionnement



- ✓ Système utilisable pour du rodage (Burn-In), des tests en durée de vie (Life-Test), ou encore du test fonctionnel à haute ou basse température.
- ✓ Multiples applicatifs disponibles pour le test en vieillissement dynamique : DDRx, NAND-Flash haute capacité, imageurs haute résolution, etc.
- Tests en étuve classique, grâce aux boîtiers « climatisés » des drivers, leur permettant d'être proches des composants testés, sans être soumis au stress thermique (brevet).
- Système ergonomique facile d'utilisation au quotidien : installation des composants sur table, système rackable dans l'étuve, avec connexions automatiques.
- ✔ Reconfigurable, réutilisable : amortissable.

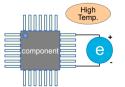
True Dynamic Burn-In / Life-Test...

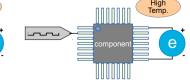
Cette approche a été initiée dans le domaine spatial pour plusieurs raisons :

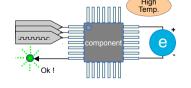
- ✓ Un grand nombre de tests de composants existants n'activent qu'une surface extrêmement limitée de la puce et ne sollicitent pas les parties sensibles de composants (Flash / grille flottante, DDRx ...).
- Certains composants récents, tels que des FPGA, SoC ... etc, peuvent présenter des défaillances dont les mécanismes d'apparition sont à l'image de la complexité du composant. Tester en situation nominale permet de sortir ces pannes complexes.
- ✓ L'espérance de vie visée par les fondeurs pour les composants commerciaux (smartphone, ordinateur ...) est désormais plutôt de 4 ou 5 ans contre 10 ans auparavant. L'utilisation de ces composants pour des applications fiabilisées nécessite des tests plus appronfondis.

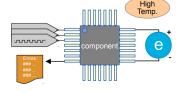
- ✓ Test très qualitatif comparé au Burn-In statique ou pseudo-dynamique : tri de sortie plus pertinent.
- ✓ Temps de test optimisé :
 - Composant mauvais, pas de test paramétrique requis ...
 - Emplacements de test indépendants : lots partiels possibles, arrêt d'un composant défectueux sans conséquence sur les autres, etc.
 - Composant défectueux immédiatement détecté, remplacé. Pas de temps mort sur les positions de test
- Système d'une grande fiabilité, reconnu dans le domaine spatial.

Evolution of Burn-in / Life-Test conditions









Static

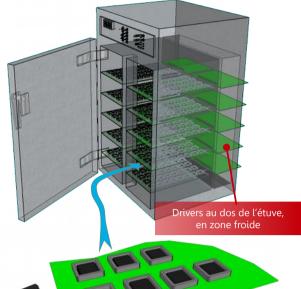
Pseudo-Dynamic

Nowadays, the most common (Only few signals, at low frequency. Poor or no monitoring.) True-Dynamic
(almost 100% active, Nominal frequency, monitored operation)

Test During Burn-In (continuous testing, log file)







Alimentations centralisées : Non adapté aux $\Delta i/\Delta t$ importants, pas de suivi de courant individualisé

Driver trop éloigné : fréquences limitées (<30Mhz)

Pas assez d'I/O = Parallélisation

Pas de suivi individualisé de la température

Driver de proximité protégé du stress thermique grâce à un boitier innovant thermo-régulé (brevet)

Alimentations de qualité, nombre d'E/S et bande-passante élevés (800Mbs et plus), mesure locale et précise des températures et courants

Reconfigurable, réutilisable, coût récurrent raisonnable, coût NRE raisonnable pour les

